

**ПОРОШОК СВС КАРБИДА КРЕМНИЯ, ЛЕГИРОВАННОГО АЗОТОМ
ТУ 88-1-84-91**

Назначение. Порошок СВС карбида кремния, легированного азотом предназначен для использования в конструкционной высокоплотной керамике, в частности в производстве толкателей для двигателей внутреннего сгорания, в качестве абразивных микропорошков для суперфинишной обработки, а также в огнеупорах.

Фазовый состав порошка - карбид кремния β -фаза.

Технические характеристики порошка

Наименование показателя	Норма для марки порошка		
	А	Б	В
Содержание углерода общ., не менее, % масс.	26,0	26,0	26,0
Содержание углерода свободного, не более, % масс.	0,3	0,5	0,5
Содержание кремния свободного, не более, % масс.	0,1	0,2	0,2
Содержание железа, не более, % масс.	0,1	0,3	0,4
Содержание азота, не более, % масс.	4,5	4,5	4,5
Содержание кислорода, не более, % масс.	2,0	2,7	2,7
Удельная поверхность, м ² /г	5	5	5

Гранулометрический состав порошка: 10 % менее 0,3 мкм

50 % менее 1,5 мкм

90 % менее 5,0 мкм